

M104-7



Mod. **M104-7** BUTILADORA HIDRÁULICA DE 7 KG

- Construcción de acero con recubrimiento en polvo para una mayor resistencia a la corrosión.
- Panel de control EASY TOUCH: una sencilla pantalla táctil que permite al operador controlar el proceso de mecanizado, ajustar los tiempos y comprobar el funcionamiento de cada componente individual.
- Ajuste de calefacción con programación diaria y semanal.
- Todos los ajustes se configuran y se muestran en el panel, la velocidad de trabajo, la temperatura establecida y real, la medición de la apertura del cabezal.

M104-7

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total	4.5 Kw 400 Vac. 50 Hz
Fuente de alimentación neumática	7-8 Bar
Diámetro del cilindro de bobinado	200 mm
Capacidad de carga de butilo	8 Kg
Presión hidráulica	60-150 bar
Consumo de aire	100 litros/hora
Apertura de la cabeza	Ajustable manualmente de 5 a 32 mm
Velocidad de trabajo	Ajustable de 15 a 40 metros por minuto
Altura	1.200 mm
Largura	3.000 mm
Profundidad	800 mm
Peso	670 Kg

- Todas las alarmas, el estado de las entradas y salidas, las resistencias, el motor de la bomba de aceite, la correa y el estado de las electroválvulas se muestran en la página de control y mantenimiento.
- Sistema de detección de fallos de calefacción.
- Sensor de control de pistón abierto para la carga del cartucho.
- Tensado automático de la correa.
- Control de la máquina en standby para reducir el consumo.
- Prensador de tiras y alicates de guía de perfil de neumáticos.
- Prensadores redondos con función de silueta.
- Bomba hidráulica de dos etapas para mantener constante el empuje de extrusión.
- Ajuste manual de la encimera para perfiles de 6,5 a 8 mm.
- Sistema "Siempre conectado" para el control remoto con la producción.

M104-7



UNIDAD DE EXTRUSIÓN

Apertura de los cabezales de ajuste de 5 a 32 mm Ajuste de la mesa para perfiles de 5,5 a 8 mm.



LARGA VIDA

El tratamiento especial de los cabezales de extrusión garantiza una vida útil más larga. Las cintas de silicona tienen una textura especial. Los actuadores neumáticos están garantizados para millones de movimientos



COMANDOS EASY TOUCH

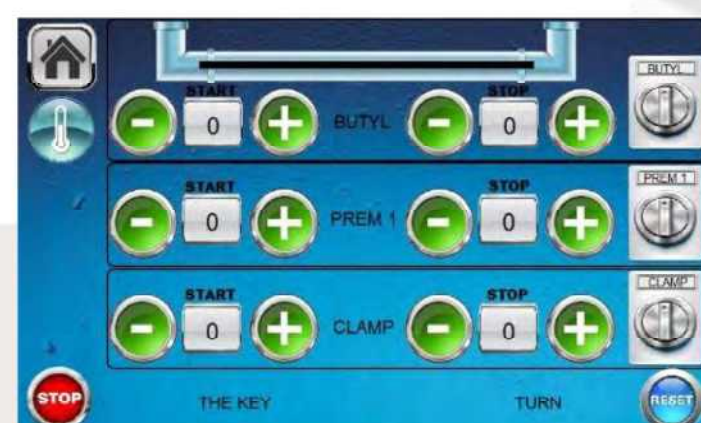
Panel de control de 7" que permite al operador controlar el proceso de mecanizado, ajustar los tiempos y verificar el funcionamiento de cada componente individual. La interfaz hombre-máquina nunca ha sido tan sencilla.

M104-7



INTUITIVO

La página principal es sencilla e intuitiva, basta con un botón para empezar a trabajar, la máquina se encarga del resto.



AJUSTE DE PARÁMETROS

El operador tiene la posibilidad de ajustar o excluir cada actuador individual, pinzas, unidad de extrusión m prensador, prensadores, temperaturas e informar los parámetros iniciales de fábrica.



CAMBIO DE CARTUCHO

La página del cambio de cartucho y el ajuste de las prensas redondas para los perfiles en forma, permiten al operador gestionar mejor las funciones de la máquina.



CONTROL I/O

El control de los componentes es total, desde el movimiento del actuador individual hasta la lectura del estado de las resistencias individuales, desde el control de los parámetros de la máquina hasta el cambio de idioma, todo a través de una interfaz hombre-máquina muy sencilla.

MT04-7

SIEMPRE CONECTADO

La máquina siempre se puede conectar a nuestro centro de monitoreo simplemente conectando la línea a Internet.

Las ventajas de este sistema son enormes:

- Posibilidad de resolución remota de problemas.
- Reducción del tiempo de inactividad.
- Control instantáneo del envejecimiento de los componentes electrónico.
- Posibilidad de excluir sensores para seguir produciendo a la espera de la pieza de repuesto (si no afecta a la seguridad del operario).

