

Carros motorizados para el transporte y colocación de puertas MC-120

DESCRIPCIÓN GENERAL

Los equipos **MobyLift MC-120** están especialmente diseñados para la manipulación de puertas en el taller y el transporte e instalación de puertas interiores en obra. Precisamente y pensando en las situaciones que nos encontramos en la obra, estos equipos se pueden desmontar rápidamente y fácilmente en una serie de piezas por separado para su cómodo transporte, y así se facilita su carga, descarga y traslado a otro piso del edificio.

| Referencia | MC-120-01 | MC-120-02 |
|--|--|---------------|
| Modelo | MC-120(TM)-Stnd | MC-120(TM)-H |
| Dimensión máxima de tablero a manipular | 1200 x 2400 mm | |
| Capacidad de carga máxima | 120 kg | |
| Basculación lateral manual de la parrilla de ventosas | 90° hacia los dos lados | |
| Rotación de la parrilla de ventosas | 360° SIN FIN | |
| Desplazamiento manual del carro | SI | |
| Control de los movimientos eléctricos | Mediante control inalámbrico | |
| Alimentación de los motores y sistema de vacío | Mediante baterías incorporadas en el carro | |
| Sistema de Vacío preparado para materiales porosos y ligeramente rugosos | NO | |
| Recorrido eléctrico de elevación | 0 - 1000 mm | |
| Posibilidad verisión basculación eléctrica de 180° | NO | |
| Desplazamiento lateral manual para instalación de puertas | 7 cm | |
| Basculación eléctrica parrilla ventosas | SI, 37° | SI, 37° + 90° |
| Longitud del equipo | 1260 mm | |
| Ancho del equipo | 765 mm | |
| Altura del equipo | 1580 mm | |
| Peso del equipo | 180 | 200 kg |

El tren de rodaje consiste en un bastidor con cuatro ruedas, de las cuales las dos traseras se pueden girar. Para lograr la máxima estabilidad, las ruedas giratorias son ajustables en anchura.

Los contrapesos, el sistema de baterías y el mástil de elevación del sistema eléctrico de elevación e inclinación, se encuentran sobre las ruedas giratorias del tren de rodaje.

El sistema eléctrico de elevación e inclinación consiste en un mástil de elevación, que está articulado al tren de rodaje de tal manera que se puede mover hacia arriba/abajo e inclinar hacia adelante/atrás eléctricamente. La inclinación puede ser necesaria cuando se levantan y colocan productos que están en ángulo contra una pared, o cuando se levantan productos donde la longitud diagonal es mayor que el espacio disponible debajo del techo.

El mástil de elevación guía el bloque de elevación. La unidad automática de vacío está montada en el bloque de elevación i es variable en altura en tres posiciones. Una articulación mecánica nos permite girar, pivotar y desplazar lateralmente la unidad de vacío manualmente en múltiples posiciones. Esta articulación está equipada con un sistema de bloqueo rápido, con el que se pueden bloquear todos los movimientos, para que el producto no tenga que sujetarse mientras se conduce.

La unidad de vacío automática consta de un marco equipado con brazos extensibles, sobre los cuales se montan elásticamente cuatro ventosas de 380 x 80 mm y de alta resistencia. La unidad de vacío alberga el sistema de vacío, que es completamente autoportante: una vez encendido mantiene automáticamente el nivel de vacío. Cada ventosa está equipada con una llave de paso con el que se puede abrir o cerrar la conexión al sistema de vacío.

Los equipos MC-120 están equipados con un control eléctrico inalámbrico para el sistema eléctrico de elevación e inclinación.

Fotos de Aplicación de los equipos **MC-120-Std** / **MC-120-H**:

