

**Carros motorizados para el transporte y colocación de puertas MC-120**

**DESCRIPCIÓN GENERAL**

Los equipos **MobyLift MC-120** están especialmente diseñados para la manipulación de puertas en el taller y el transporte e instalación de puertas interiores en obra. Precisamente y pensando en las situaciones que nos encontramos en la obra, estos equipos se pueden desmontar rápidamente y fácilmente en una serie de piezas por separado para su cómodo transporte, y así se facilita su carga, descarga y traslado a otro piso del edificio.

Referencia	MC-120-01	MC-120-02
Modelo	MC-120(TM)-Stnd	MC-120(TM)-H
Dimensión máxima de tablero a manipular	1200 x 2400 mm	
Capacidad de carga máxima	120 kg	
Basculación lateral manual de la parrilla de ventosas	90° hacia los dos lados	
Rotación de la parrilla de ventosas	360° SIN FIN	
Desplazamiento manual del carro	SI	
Control de los movimientos eléctricos	Mediante control inalámbrico	
Alimentación de los motores y sistema de vacío	Mediante baterías incorporadas en el carro	
Sistema de Vacío preparado para materiales porosos y ligeramente rugosos	NO	
Recorrido eléctrico de elevación	0 - 1000 mm	
Posibilidad verisión basculación eléctrica de 180°	NO	
Desplazamiento lateral manual para instalación de puertas	7 cm	
Basculación eléctrica parrilla ventosas	SI, 37°	SI, 37° + 90°
Longitud del equipo	1260 mm	
Ancho del equipo	765 mm	
Altura del equipo	1580 mm	
Peso del equipo	180	200 kg

El tren de rodaje consiste en un bastidor con cuatro ruedas, de las cuales las dos traseras se pueden girar. Para lograr la máxima estabilidad, las ruedas giratorias son ajustables en anchura.

Los contrapesos, el sistema de baterías y el mástil de elevación del sistema eléctrico de elevación e inclinación, se encuentran sobre las ruedas giratorias del tren de rodaje.

El sistema eléctrico de elevación e inclinación consiste en un mástil de elevación, que está articulado al tren de rodaje de tal manera que se puede mover hacia arriba/abajo e inclinar hacia adelante/atrás eléctricamente. La inclinación puede ser necesaria cuando se levantan y colocan productos que están en ángulo contra una pared, o cuando se levantan productos donde la longitud diagonal es mayor que el espacio disponible debajo del techo.

El mástil de elevación guía el bloque de elevación. La unidad automática de vacío está montada en el bloque de elevación i es variable en altura en tres posiciones. Una articulación mecánica nos permite girar, pivotar y desplazar lateralmente la unidad de vacío manualmente en múltiples posiciones. Esta articulación está equipada con un sistema de bloqueo rápido, con el que se pueden bloquear todos los movimientos, para que el producto no tenga que sujetarse mientras se conduce.

La unidad de vacío automática consta de un marco equipado con brazos extensibles, sobre los cuales se montan elásticamente cuatro ventosas de 380 x 80 mm y de alta resistencia. La unidad de vacío alberga el sistema de vacío, que es completamente autoportante: una vez encendido mantiene automáticamente el nivel de vacío. Cada ventosa está equipada con una llave de paso con el que se puede abrir o cerrar la conexión al sistema de vacío.

Los equipos MC-120 están equipados con un control eléctrico inalámbrico para el sistema eléctrico de elevación e inclinación.

Fotos de Aplicación de los equipos **MC-120-Std** / **MC-120-H**:

