



Equipo manual para la manipulación e instalación de vidrio

## EXPRESS 200S – EXPRESS 200CW



Tipo máquina: Equipo manual para el transporte e instalación de vidrio

Modelos: EXPRESS 200S – EXPRESS 200CW

Fecha última revisión: 11/11/2019

## Índice de contenidos

1. INTRODUCCIÓN Y FUNCIONES.....	3
2. DESCRIPCIÓN DE LAS MÁQUINAS.....	4
2.1- PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMUNES.....	4
2.2.- CONFIGURACIÓN Y DIMENSIONES .....	5
2.3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.....	7
2.4.- ELEMENTOS COMUNES QUE COMPONEN LA MÁQUINA.....	9
3.- FOTOS DE APLICACIÓN.....	11

## AVISO IMPORTANTE:

El contenido de este documento es estrictamente reservado y tiene carácter confidencial, y está prohibida cualquier forma de divulgación.

Todas las fotos y las imágenes contenidas en el presente documento no son vinculantes, y TECNIGLASS SOLUTIONS, S.L. se reserva el derecho de modificarlas sin preaviso, de ser necesario.

## 1.- INTRODUCCIÓN Y FUNCIONES

Los carros EXPRESS, son equipos ideales para el transporte e instalación de vidrio de forma segura y precisa, respondiendo a las siguientes características:

El **EXPRESS 200S** y el **EXPRESS 200CW** son carros manuales ligeros, compactos y de reducidas dimensiones ideal para la descarga, giro, transporte e instalación de vidrio en obra. Equipo portátil de fácil y rápido montaje, que le permite a un operario manipular un vidrio de hasta 80 kg, dos operarios pueden manipular un total de 150 kg, y tres operarios pueden manipular una carga de hasta 200 Kg.

Estos equipos permiten voltear un cristal con una diagonal de hasta 3.600 m de longitud, por ejemplo la diagonal de un vidrio de 2 x 3 m.

El transporte del vidrio se puede realizar sobre las dos ruedas principales o también usar las 2 ruedas frontales de apoyo. Su cabezal pivotante permite girar el cristal lateralmente para pasar con carga por pasos estrechos. Ver acho de mínimo de los equipos EXPRESS en los planos adjuntos.

### Principales aplicaciones

- Empresas manipuladoras e instaladoras de vidrio que buscan reducir sus riesgos en seguridad y salud, mejorando así la calidad de trabajo y la producción.
- Empresas que buscan beneficios de productividad usando menos hombres para completar grandes trabajos con vidrio, y que generalmente el uso de nuestra máquina reduce la fuerza humana necesaria para trabajos que necesitan normalmente tres o más personas para completarse a mano.
- Pequeñas cristalerías que desean realizar trabajos con vidrios pesados y voluminosos, pero no tienen la mano de obra necesaria, y/o cristalerías que no tienen una grúa elevadora en su fábrica para alimentar por ejemplo una mesa de corte basculante, pueden solucionar sus necesidades con la adquisición de un carro tipo EXPRESS.
- Carpinterías de todo tipo y fabricantes de ventanas, para transportar y acristalar vidrios de gran tamaño de forma precisa y segura.

## 2.- DESCRIPCIÓN DE LAS MÁQUINAS

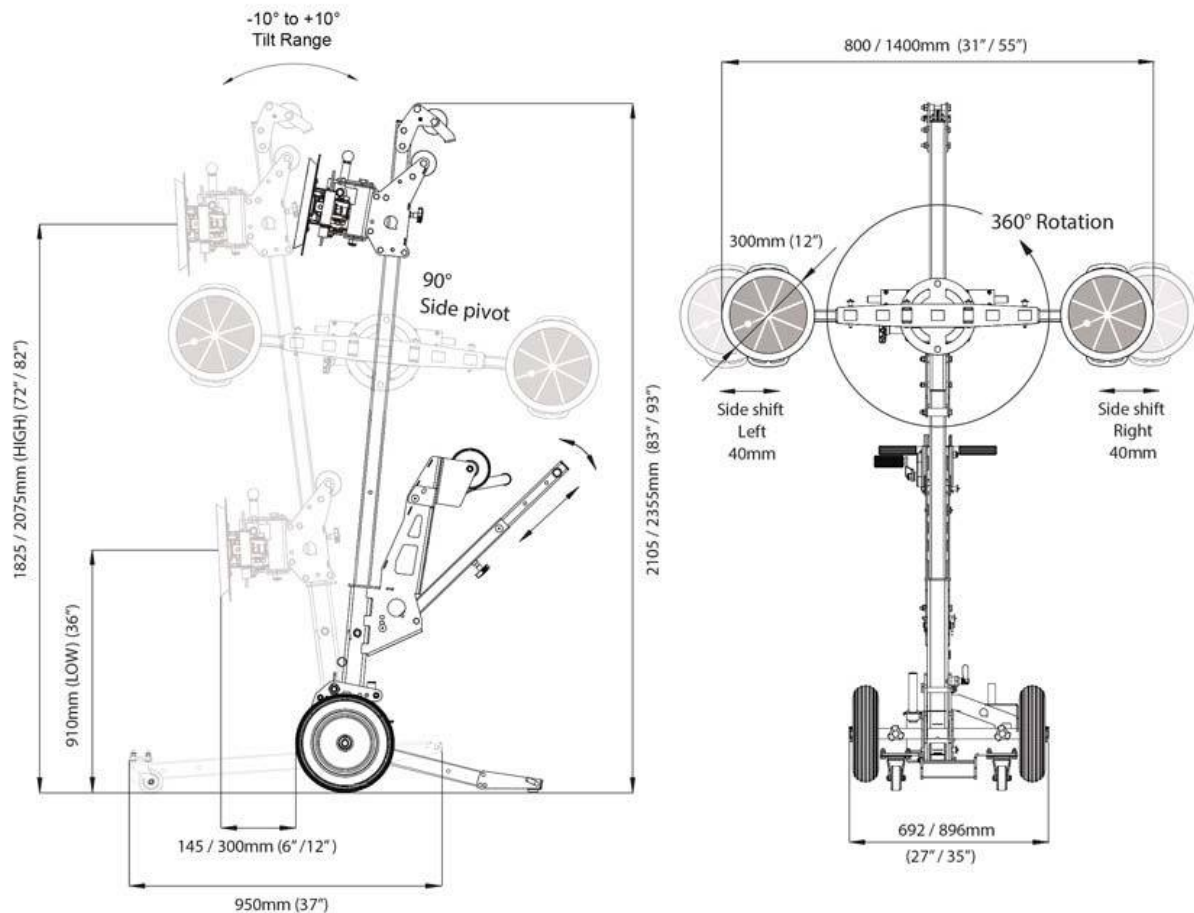
### 2.1.- Principales características técnicas

	EXPRESS 200S	EXPRESS 200CW
<b>CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA:</b>	200 kg	200 kg
<b>ALTURA</b> (mástil recogido/extendido):	2.105 mm / 2.355 mm	2.105 mm / 2.355 mm
<b>ANCHO</b> (eje de rueda recogido/extendido):	692 mm / 896 mm	690 mm / 940 mm
<b>Nº DE PLATOS DE VENTOSA Y DIÁMETRO</b>	2 x Ø 300 mm	2 x Ø 300 mm
<b>SUPERFICIE DE AGARRE MÍNIMA DE LOS PLATOS</b>	840 x 340 mm	840 x 340 mm
<b>PARRILLA DE VENTOSAS PIVOTANTE LATERAL</b>	Sí, 90°	Sí, 90°
<b>SIDE SHIFT</b> (Husillo para el ajuste lateral del vidrio para el encaje final del vidrio durante la instalación)	Recorrido de 80 mm	Recorrido de 100 mm
<b>SISTEMA BASCULACIÓN TRASERO</b>	Sí, manual	Sí, mecánico
<b>GIRO DE LA PARRILLA DE VENTOSAS</b>	3600° manual con un anclaje fijo cada 90°	3600° manual con un anclaje fijo cada 90°
<b>RUEDAS DELANTERAS</b>	Retráctiles	Retráctiles si se montan en lugar de los contrapesos
<b>PESO EQUIPO</b>	65 kg	260 kg (Incluidos los 10 contrapesos de 15 kg cada uno)
<b>SISTEMA DE VACÍO</b>	Pistón manual mecánico	Pistón manual mecánico

- Sistema "T" con ruedas frontales plegables (retráctiles) para instalar el vidrio frontalmente. Este es el sistema de serie del EXPRESS 200S y que también se suministra con el EXPRESS 200CW para cuando no se usa el sistema de contrapesos. **El EXPRESS 200CW es un EXPRESS 200S con el módulo de contrapesos adicional.**
- Puede ser desmontado para cargar en un camión/furgoneta y usar en el lugar necesario. Si quitamos los dos platos de ventosa, el EXPRESS 200S se divide en dos partes con los siguientes pesos:
  - Base: 30 kg
  - Parte superior con el mástil: 32 kg.
- Con el EXPRESS 200CW tenemos un tercer módulo formado por:
  - Carrito soporte de los contrapesos: 45 kg
  - Contrapesos: 150 kg (10 contrapesos de 15 kg).

## 2.2.- Configuración y dimensiones

### EXPRESS 200S

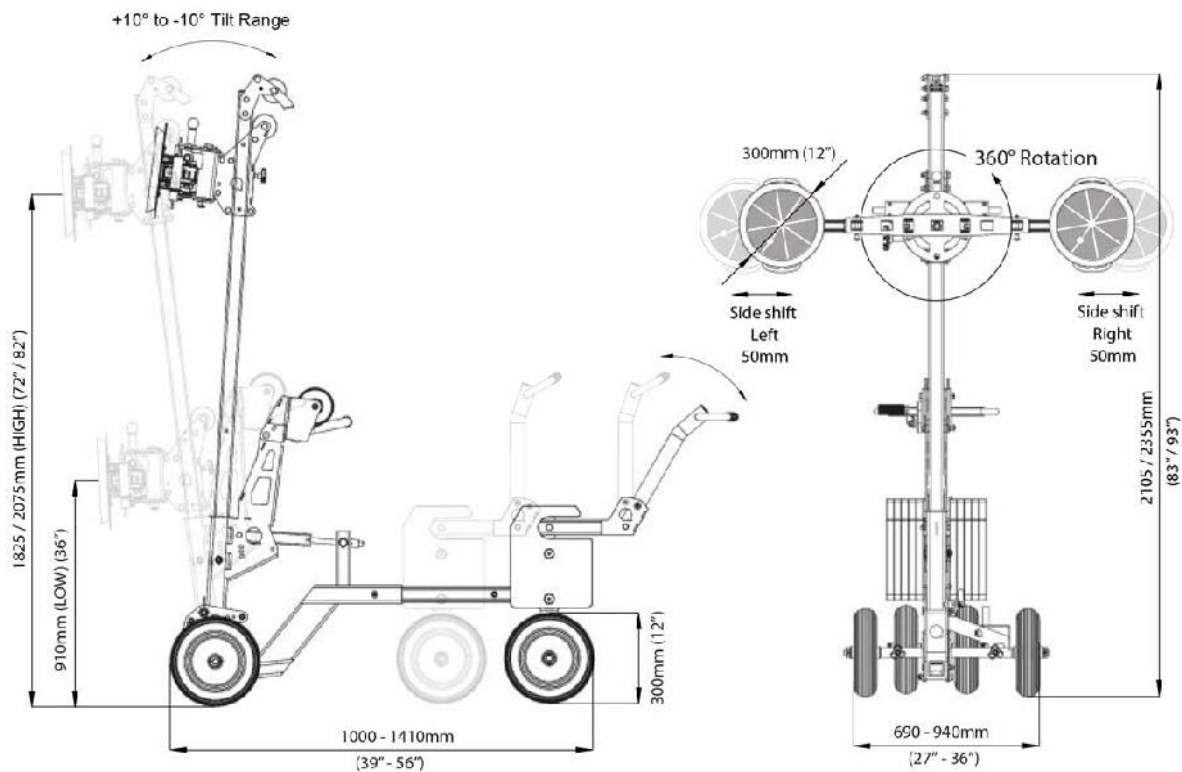


El embalaje del EXPRESS 200S está formado por una caja de madera que cumple con la norma ISPN-15 bajo los estándares internacionales IPPC.

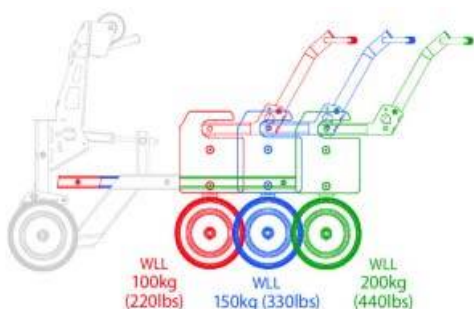
Dimensiones externas de la caja: 1.970 x 530 x 490 mm.  
Peso bruto de la caja: 116 kg.  
Peso neto de la máquina y sus accesorios: 76 kg.



## EXPRESS 200CW



### Límite de carga máxima de vidrio en función de la colocación de los contrapesos en el EXPRESS 200CW:



- 100 Kg Con el selector de peso contraído del todo (posición roja del diagrama).
- 150 Kg Con el selector de peso a la mitad (posición azul del diagrama).
- 200 Kg Con el selector de peso extraído al máximo (posición verde del diagrama).

El embalaje del EXPRESS 200CW está formado por dos cajas de madera que cumplen con la norma ISPN-15 bajo los estándares internacionales IPPC.

Dimensiones externas de la caja nº 1: 1.970 x 530 x 490 mm.

Peso bruto de la caja nº 1: 116 kg.

Peso neto de la máquina y sus accesorios de la caja nº 1: 76 kg.

Dimensiones externas de la caja nº 2: 1.200 x 530 x 490 mm.

Peso bruto de la caja nº 1: 235 kg.

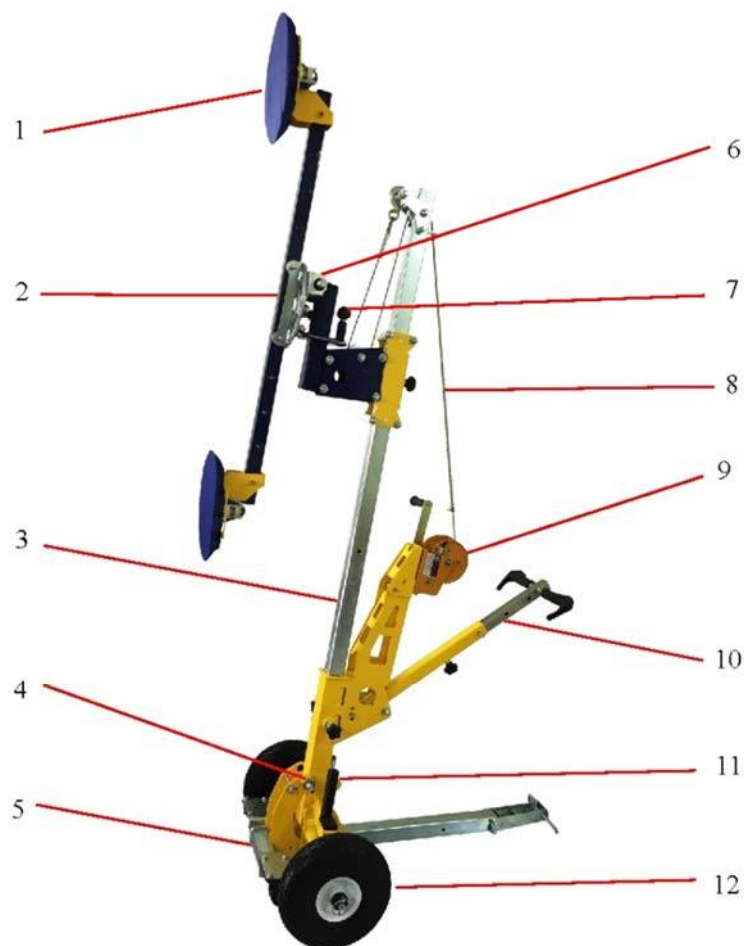
Peso neto de la máquina y sus accesorios de la caja nº 1: 195 kg.



## 2.3.- Alcance del suministro

### EXPRESS 200S

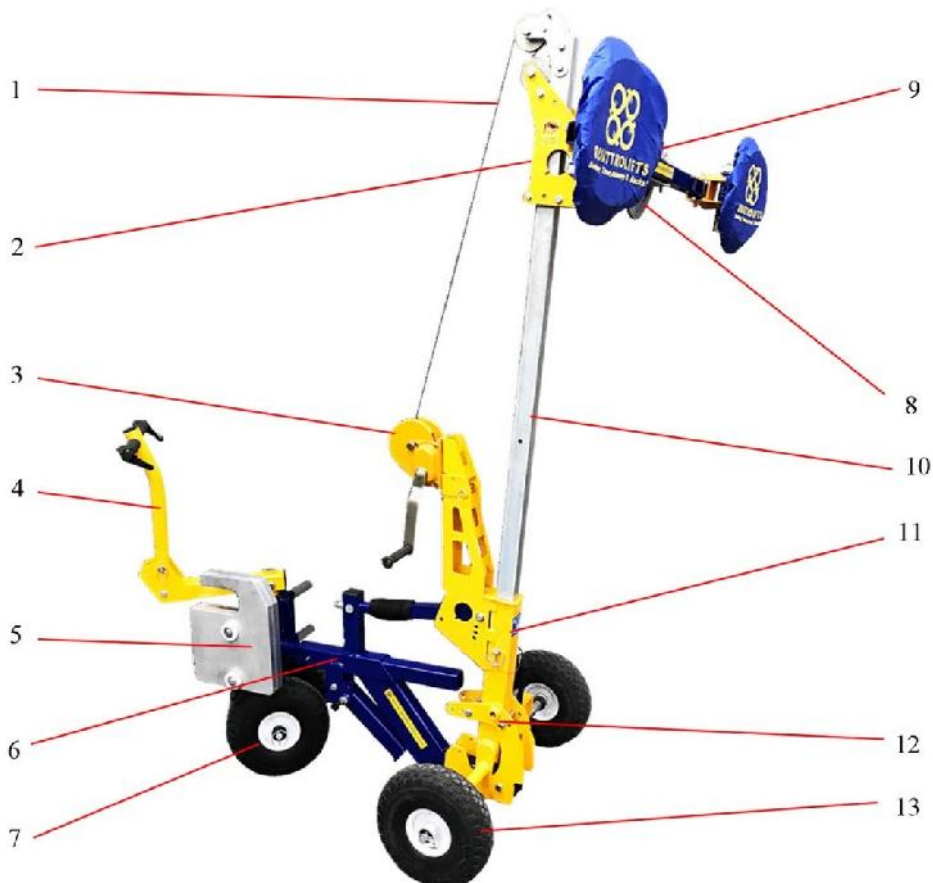
- Un mástil con cabestrante y cable.
- Una base.
- Dos ejes de diferentes longitudes para las ruedas principales.
- Dos ruedas.
- Sistema "T" estructura metálica con ruedas pequeñas y un soporte de pie posterior.
- Dos platos de ventosas de Ø300mm, y sus soportes respectivos.
- Una barra manual de control ajustable en altura.
- Manual de Instrucciones.



<b>LEYENDA</b>	
1. Copas al vacío y brazo de carga 2. Cabezal giratorio (con pasador de cierre con resorte cargado al otro lado) 3. Mástil Ajustable 4. Pasador de cierre del mástil ajustable 5. Deslizable T con ruedecillas delanteras	6. Desplazamiento Transversal 7. Pasador de la indización lateral 8. Cable y protección del cabestrante 9. Cabestrante y abrazadera removible 10. Manilla T con agarre 11. Soporte para el Vidrio 12. Ruedas traseras de 330mm / 13"

## EXPRESS 200CW

- Un mástil con cabestrante y cable.
- Una base.
- Dos ejes de diferentes longitudes para las ruedas principales.
- Dos pares de ruedas.
- Sistema "T" estructura metálica con ruedas pequeñas y un soporte de pie posterior.
- Dos platos de ventosas de Ø300mm, y sus soportes respectivos.
- Una barra manual de control ajustable en altura.
- Contrapesos con sistema mecánico de regulación de la inclinación hacia atrás, hacia los contrapesos.
- Manual de Instrucciones



### LEYENDA

1- Cable y protección del cabestrante  
2- Cabezal giratorio  
3- Cabestrante y abrazadera removible  
4- Manilla T con agarre  
5- Contrapesos (150 kg)  
6- Selector peso de trabajo

7- Ruedas traseras  
8- Copas al vacío y brazo carga  
9- Desplazamiento transversal  
10- Mástil Ajustable  
11- Base  
12- Pasador de cierre del mástil ajustable  
13- Ruedas delanteras



## 2.4.- Elementos comunes que componen la máquina



### 2.4.1 SIDE SHIFT:

Sistema mecánico para desplazar suavemente el vidrio lateralmente y corregir de esta forma, la aproximación inicial del vidrio sobre el marco a acristalar. Para el EXPRESS 200S tenemos un recorrido útil de 80 mm, para el EXPRESS 200CW un recorrido útil de 100 mm.



### 2.4.2 CABRESTANTE DE PRECISIÓN:

Sistema mecánico por poleas que permite el ajuste en altura del cristal con precisión milimétrica, consiguiendo así un encaje mucho más preciso en el acristalamiento.



### 2.4.3 VENTOSAS DE PISTÓN MANUAL:

Ventosa de pistón con bomba de vacío manual y dispositivo de seguridad.



### 2.4.4 RUEDAS DE SOPORTE RETRÁCTILES:

Este sistema retráctil permite que el carro se pueda aproximar a la zona de trabajo sin que las ruedas pequeñas de apoyo molesten, y una vez agarrado el cristal se pueden desplazar hacia delante disponiendo así de un apoyo de 4 ruedas sobre el suelo, mucho más estable porque el centro de gravedad del vidrio quedará en el medio de las 4 ruedas.

### 3.- FOTOS DE APLICACIÓN

*Descarga:*



*Transporte:*



*Giro del vidrio 90°*



*Pivote lateral del vidrio para pasos estrechos:*

